

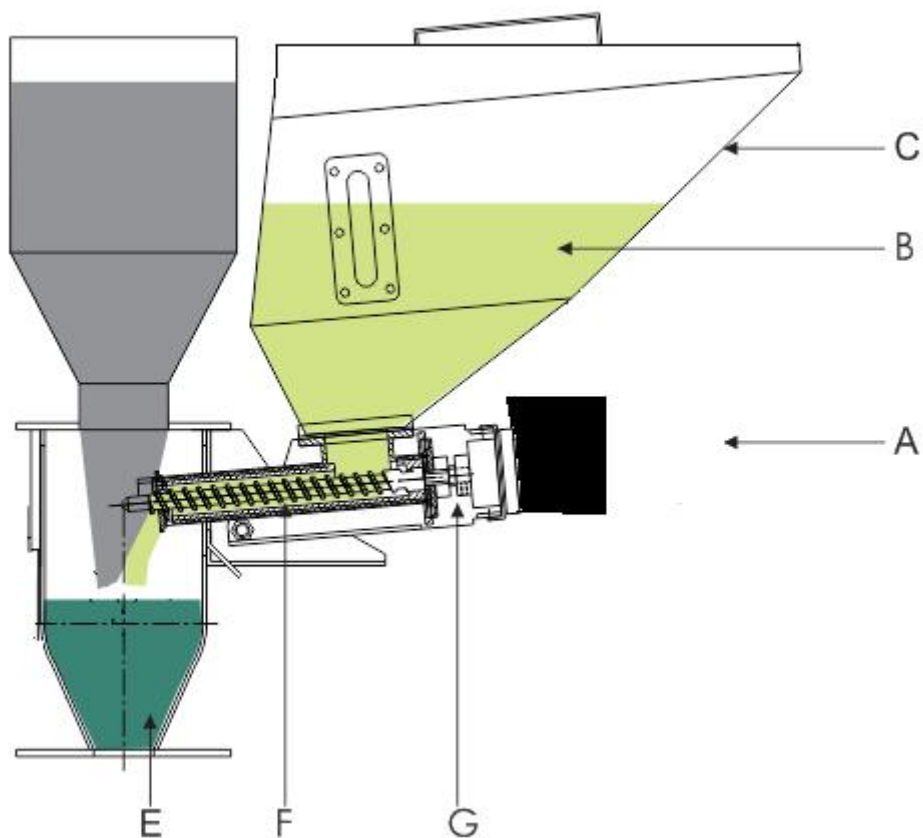
**DOSADOR VOLUMÉTRICO DE MASTERBATCH
MODELO DM-05-SA-S
Manual de Instalação e Instruções**



PRECAUÇÕES NO USO DESTE EQUIPAMENTO

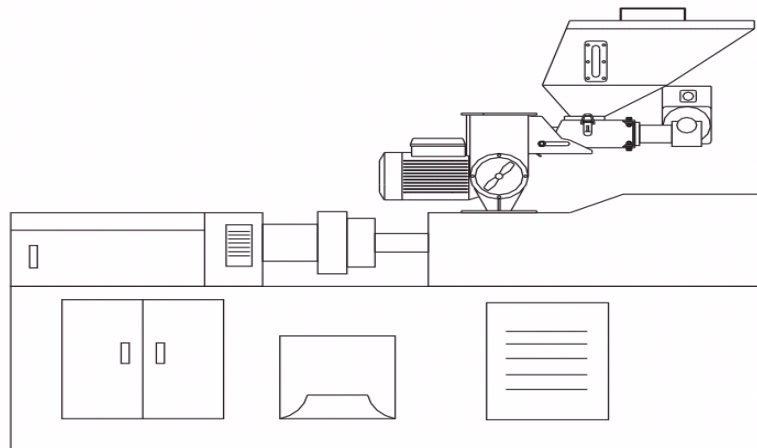
- 1- Leia atentamente este manual antes de iniciar a operação e a instalação do dosador de masterbatch,
- 2- Este equipamento também pode ser utilizado para dosar outros tipos de cargas e/ou aditivos, desde que estes sejam disponibilizados na forma de grânulos.
- 3- Este equipamento não é indicado para a mistura de nenhum pigmento, carga ou aditivo que estejam disponibilizados na forma de pó,
- 4- A performance, operações e manutenções deste equipamento serão detalhadas nas seguintes páginas.

DIAGRAMA ESTRUTURAL

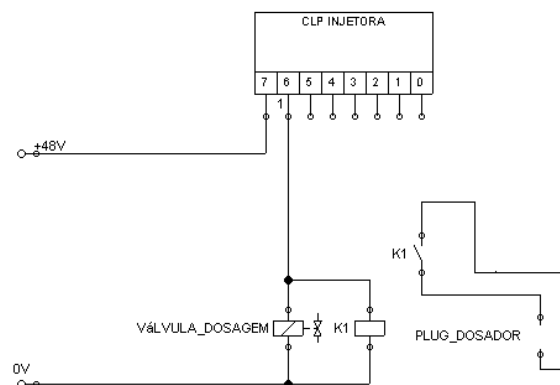


- A Motor
- B Pigmento
- C Funil
- E Material Misturado
- F Rosca
- G Acoplamento entre Rosca/Motor.

INSTALAÇÃO DO DOSADOR

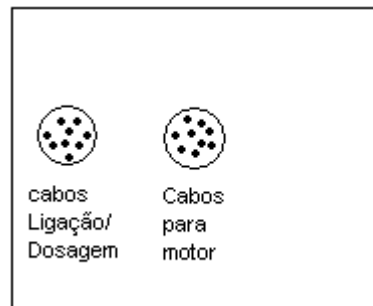


- 1- Realizar a montagem do Dosador de Masterbatch na base de alimentação da máquina de transformação, conforme desenho acima,
- 2- O Dosador de Masterbatch ficará posicionado entre a base de alimentação da máquina de transformação e o funil (ou secador) de alimentação,
- 3- Após a montagem do dosador na máquina de transformação, é necessário disponibilizar o sinal da dosagem (ou de rotação da rosca) da máquina de transformação.
- 4- O sinal da dosagem ou de rotação da rosca é o ponto que definirá o período de funcionamento do Dosador de Masterbatch,
- 5- O sinal está disponível no plug de alimentação da dosagem (ou de rotação da rosca) e obrigatoriamente este deve ser de 24Vcc,
- 6- Caso o sinal de alimentação do solenoide da válvula de dosagem possua outra tensão de alimentação, o sinal deverá ser enviado através de um contato de um relé conforme figura abaixo,



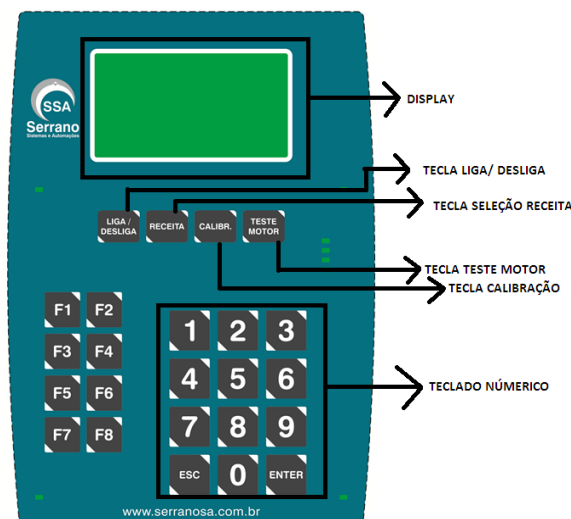
Maquina com comando em outras tensões.

- 7- Alimentar o dosador com tensão de alimentação 220VCA, esta alimentação deve se feita por um electricista ou técnico em eletroeletrônica. (ligar os cabos vermelho e preto).
- 8- Realizar a ligação dos cabos de alimentação do motor, conforme figura abaixo.



OPERAÇÃO

Painel frontal;

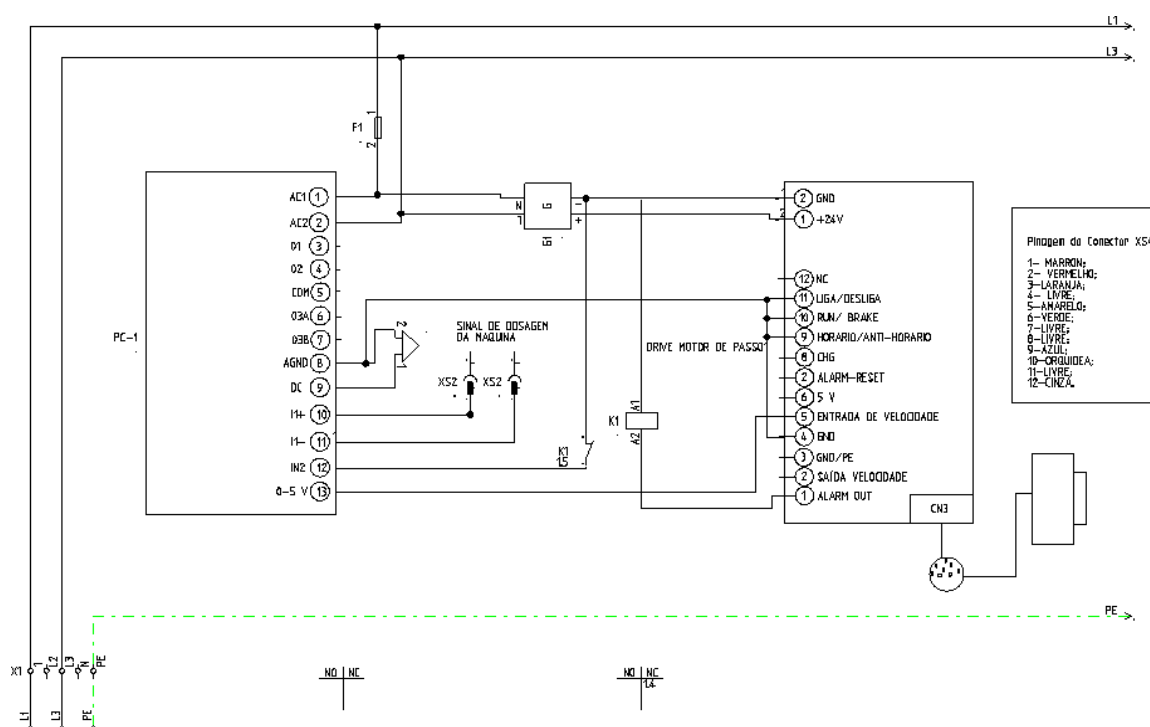


- 1- Pressione a tecla **liga/desliga**;
- 2- Para realizar os ajustes pressione a tecla **RECETA**.
- 3- Na primeira linha selecione o número do programa;
Esta linha informa o número do programa, exemplo: programa **01**.
Pressionando a tecla **F6**, o cursor desce até o próximo parâmetro.
Este parâmetro é **PESO**, onde o usuário poderá inserir o peso de injeção a ser processada.
Vale lembrar que o peso de injeção é a soma do peso de todas as cavidades do molde e do galho que alimenta tais cavidades.
Pressionando novamente a tecla **F6** o cursor desce até o próximo parâmetro que é a quantidade de masterbatch a ser utilizado no processo produtivo.
Este valor será demonstrado em porcentagem (%).
- Após inserir estes parâmetros basta pressionar a tecla **ENTER** que o sistema automaticamente salvará os valores destes.
- 4- Pressionando a tecla **TESTE MOTOR**, o motor procederá um giro de 360º na rosca, para a conferência de rotação e a confirmação visual de que o pigmento realmente esteja sendo direcionado à zona de alimentação da máquina de transformação.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Capacidade (kg/h)	Rosca (mm)	Rotação (RPM)	Potência (Kw)	Capacidade do funil (Kg)	Peso (kg)	Aplicação em máquina
DM-05-SA-S	0 à 5	14	0 à 3000	1,1	5	11	até 280 ton
DM-08-SA-S	0 à 8	14	0 à 3000	1,1	5	11	470 ton

ESQUEMA ELÉTRICO



Importado e Comercializado por:



M&M - Comércio, Importação, Representação e Assessoria Técnica

Fone: 55 11 4013-3093 Fax: 55 11 4013-4693

Av. Florindo Mobrício nº10 N. Indl Jd Porto Seguro – Itu – SP- Cep: 13312-090

CNPJ: 06.347.162/0001-82 I.E.: 387.170.927-114

www.mmmaquinas.com.br