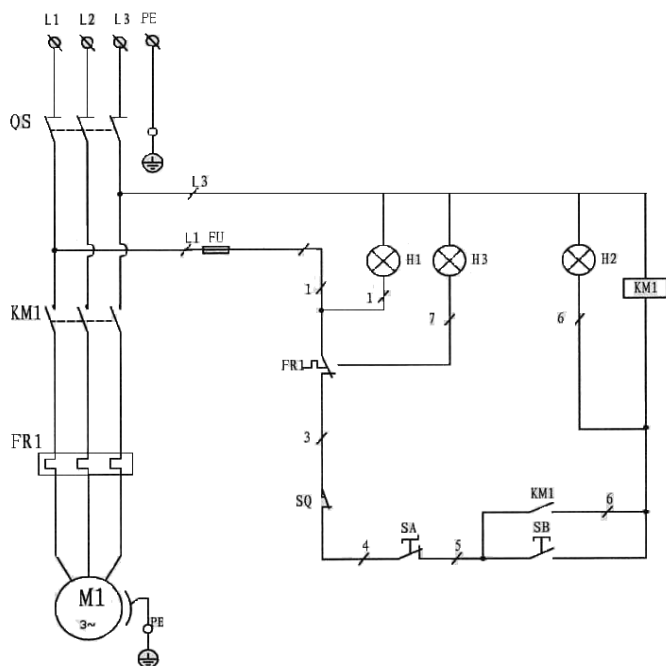


ESPECIFICAÇÕES

MODELO	Boca (mm)	Moagem (kg/h)	Facas (un)	Contra-facas (un)	Potência (kw)	Dimensões HXLXW (mm)	Peso (Kg)	RPM
MC-04-ST-N	230 x 200	100 à 150	6	2	4	1050 X 920 X 610	250	780
MC-06-ST-N	300 x 200	150 à 220	9	2	5,5	1190 X 950 X 740	400	750

DIAGRAMA ELÉTRICO



Importado e Comercializado por:



M&M - Comércio, Importação, Representação e Assessoria Técnica

Fone: 55 11 4013-3093 Fax: 55 11 4013-4693

Av. Florindo Mobruci nº10 N. Indl Jd Porto Seguro – Itu – SP- Cep:
13312-090

CNPJ: 06.347.162/0001-82 I.E.: 387.170.927-114

www.mmaquinas.com.br

MOINHO CONVENCIONAL Manual de Instalação e Instruções



INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO

Leia Atentamente as instruções abaixo antes de iniciar o equipamento.

1. Antes de ligar o equipamento, levante a proteção das facas e verifique se não há nenhum objeto estranho como metais ou outros que possam danificar as facas.
2. Após realizar tal verificação, mova o conjunto de facas com a mão e verifique se o mesmo não está travando. Após ligar o equipamento e verificar se a rotação não esta invertida, se estiver, trocar uma das 3 fases da tomada para que o sentido de rotação seja invertido.
3. Após conferir os itens acima pressione o botão para ligar (ON) o equipamento (vide foto 1) esperar alguns segundos para verificar se não ocorreu nenhum problema com o equipamento e inicie o trabalho de moagem.



4. É expressamente proibido inserir metais ou objetos maciços no equipamento.
5. Se ocorrer alguns barulho anormal no equipamento pressionando o botão desliga (OFF-Vide Foto 1), pare imediatamente o moinho e verifique o motivo.
6. Após realizar tal vistoria reinicie o equipamento e de procedimento ao trabalho. Recomendamos que o equipamento seja instalado em um ambiente independente dos demais equipamentos da empresa.

MANUTENÇÃO

- Quando instalar o equipamento, posicionar o equipamento em uma condição em que haja ventilação no motor, isso fará que a vida útil do motor aumente.
- Faça semanalmente o aperto das facas do equipamento, pois assim diminui o desgaste da faca rotativa e da fixa.
- Engraxar a cada 20 dias os rolamentos do equipamento.
- Após o termino do primeiro uso do equipamento, realizar limpeza nas facas para que na próxima utilização não haja nenhuma resistência na partida do motor.
- Se não for utilizar o equipamento, cobrir o mesmo com plástico e retirar a tomada da rede elétrica, para que não entre poeira no equipamento e danifique os rolamentos.
- Em caso de substituir uma faca, deixar uma folga entre 0.5 à 0.8mm entre a faca rotativa e a faca fixa. Em caso do material for mais fino poderá reduzir a folga entre ambas.
- Verifique o estiramento da Correea do motor, se caso a mesma esteja desapertada, aperte o parafuso de fixação do motor para que a mesma seja ajustada.
- Segue Abaixo a imagem das partes do equipamento:

