

Importado e Comercializado por:



**M&M - Comércio, Importação, Representação e Assessoria Técnica**

Fone: 55 11 4013-3093 Fax: 55 11 4013-4693

Av. Florindo Mobrici nº10 N. Indl Jd Porto Seguro – Itu – SP-  
Cep: 13312-090

CNPJ: 06.347.162/0001-82 I.E.: 387.170.927-114

[www.mmmaquinas.com.br](http://www.mmmaquinas.com.br)



## INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO

### Leia Atentamente as instruções abaixo antes de iniciar o equipamento:

1. Antes de ligar o equipamento, levante a proteção das facas e verifique se não há nenhum objeto estranho como metais ou outros que possam danificar as facas.
2. Após realizar tal verificação, mova o conjunto de facas com a mão e verifique se o mesmo não está travando. Após ligar o equipamento e verificar se a rotação não está invertida, se estiver, trocar uma das 3 fases da tomada para que o sentido de rotação seja invertido.
3. Após conferir os itens acima pressione o botão para ligar (ON) o equipamento (vide foto 1) esperar alguns segundos para verificar se não ocorreu nenhum problema com o equipamento e inicie o trabalho de moagem.



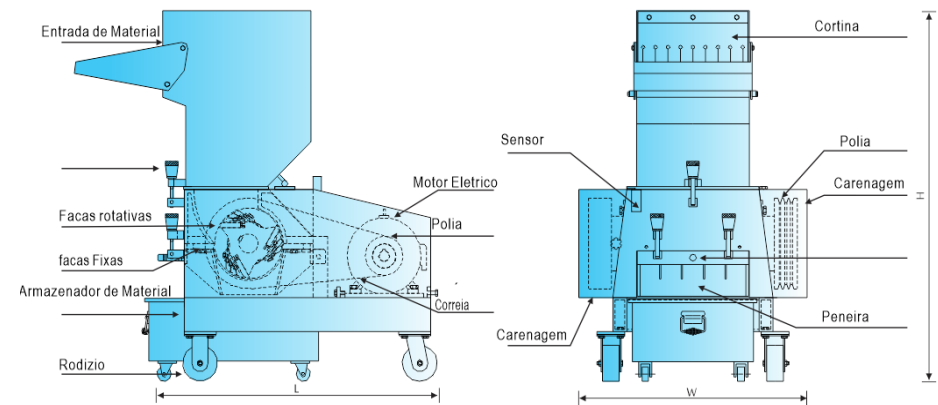
4. É expressamente proibido inserir metais ou objetos maciços no equipamento.
5. Se ocorrer alguns barulho anormal no equipamento pressionando o botão desliga (OFF-Vide Foto 1), pare imediatamente o moinho e verifique o motivo.
6. Após realizar tal vistoria reinicie o equipamento e de procedimento ao trabalho. Recomendamos que o equipamento seja instalado em um ambiente independente dos demais equipamentos da empresa.

## MANUTENÇÃO

- Quando instalar o equipamento, posicionar o equipamento em uma condição em que haja ventilação no motor, isso fará que a vida útil do motor aumente.

- Faça semanalmente o aperto das facas do equipamento, pois assim diminui o desgaste da faca rotativa e da fixa.
- Engraxar a cada 20 dias os rolamentos do equipamento.
- Após o termino do primeiro uso do equipamento, realizar limpeza nas facas para que na próxima utilização não haja nenhuma resistência na partida do motor.
- Se não for utilizar o equipamento, cobrir o mesmo com plástico e retirar a tomada da rede elétrica, para que não entre poeira no equipamento e danifique os rolamentos.
- Em caso de substituir uma faca, deixar uma folga entre 0.5 à 0.8mm entre a faca rotativa e a faca fixa. Em caso do material for mais fino poderá reduzir a folga entre ambas.
- Verifique o estiramento da Correa do motor, se caso a mesma esteja desapertada, aperte o parafuso de fixação do motor para que a mesma seja ajustada.

Segue Abaixo a imagem das partes do equipamento:



## ESPECIFICAÇÕES

MODELO	Boca (mm)	Moagem (kg/h)	Facas (un)	Contrafacas (un)	Potência (Kw)	Dimensões LXWXH (mm)	Peso (Kg)	RP M
MC-30-CT-W	660 x 350	500 à 800	33	4	22	1570 X 1260 X 2000	1700	600